

## Standox VOC Xtreme Filler U7600

Basert på ny teknologi er VOC Xtreme Filler U7600 fra Standox et revolusjonerende produkt som gir betydelige forbedringer i forbehandlingsprosessen. Denne fyller påføres i en enkel sprøyteprosess (One Visit Application) uten mellomavlutning. Den har imponerende tørkeegenskaper ved lufttørring. Den er meget godt egnet for alle verksteder som vil frigjøre kapasitet til annet arbeid, og til å forbedre effektiviteten.



- Enkelt blandeforhold 1:1 med Standox Xtreme Filler Hardener.
- Praktisk påføring med utmerket vertikal stabilitet.
- One Visit Application uten mellomavlutning for inntil fire strøk.
- Superglatt flyt direkte fra spøytepipetten.
- Imponerende enkel lufttørring. Kan slipes etter kun 20-40 minutters lufttørring.
- Meget fleksible tørkemuligheter: IR-tørk og tørking ved svak varme er også mulig med korte tørketider.
- Micro Repair, del- og hellakkering. Faktisk kan alle typer reparasjoner av hvilken som helst størrelse behandles samtidig, takket være lufttørringen.
- Gir flott glans og dekkraft etter påføring av deklakk.
- Tilgjengelig i tre farger: Hvit, grå og sort.
- For forbehandling av metallunderlag er bruk av Express Prep Wipes U3000 påkrevet.
- VOC Xtreme Filler and Express Prep Wipes er grunnlaget for Standox 1Day Repair-konsept.

**Revolusjonerende , hurtigtørkende fyller.**



**The Art of Refinishing.**

# Stadox VOC Xtreme Filler U7600

## Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD SLIPING



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Stål, galvanisert stål og myk aluminium, slipt, rengjort og behandlet med Stadox Express Prep Wipes U3000

Originallakk eller gammel lakk, godt slipt og rengjort

Originalgrunning (e-coat), slipt og rengjort

Overflater som er forbehandlet med 2K polyesterprodukter, deretter lett slipt



Fyller		Herder		Akselerator	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	1	55	10%	10
U7600		Xtreme Filler Hardener		U7610	



Bruktid ved 20°C: 30 min - 1 t



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6 mm	1.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	Luftkappe trykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 4 Strøk

første strøk avluftes til overflaten blir jevn og flat, ingen avluftning er påkrevet mellom påfølgende strøk



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 t
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Anbefalt for kortbølge IR utstyr.  
Halv styrke : 5 - 10 min



P500 - P600



Overlakeres innen 24 timer  
Baselakk + klarlakk  
2K topplakk

VOC-tilpasset

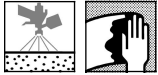
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./ltr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./ltr

# Standex VOC Xtreme Filler U7600

## Klargjøring av produkter - Påføring STANDARD PLASTTYPER



Det er sterkt anbefalt og benytte godkjent verneutstyr under påføring, for å unngå irritasjon på hud og i øyne.



Til reparasjon av vanlige eksteriørdeler av plast på bil, rengjort og slipt  
OEM Primer for plastdetaljer, nedmattert med slipepad og avfettet.  
Glassfiberforsterket polyesterunderlag, uten slippmidler, slipt og rengjort.  
Plastdeler påført vedheftsforsterker for plast Standoflex Plastic Primer U3060.



Fyller		Additiv		Herder		Akselerator	
Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt	Volum	Vekt
1	100	10%	6	1	60	10%	10
U7600		Standex Elastic-Additiv		Xtreme Filler Hardener		U7610	



Bruktid ved 20°C: 30 min



	Sprøytedyse	Sprøytetrykk	
Kompatibel	1.4 - 1.6 mm	1.5 bar	Innvendig trykk
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	Forstøvningstrykk

Se produsentens instruksjoner



2 - 3 Strøk

første strøk avluftes til overflaten blir jevn og flat, ingen avluftning er påkrevet mellom påfølgende strøk



	Xtreme Filler Hardener
20 °C	20 min - 1 t
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min

P500 - P600



Overlakkeres innen 24 timer  
Baselakk + elastifisert klarlakk  
Elastifisert 2K topplakk

Aktivert Standoblue Basecoat / Aktivert Standohyd Plus Basecoat + K9580 Standocryl VOC Xtreme Clear

VOC-tilpasset

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-grenseverdi for dette produktet (produkt kategori: IIB(c)) ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr. VOC. VOC- innhold for dette produktet ferdig til bruk er maks. 540 gr./litr

# Standex VOC Xtreme Filler U7600

## Produkter

Standex VOC Xtreme Filler U7600

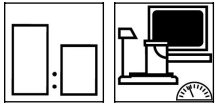
Standex Xtreme Filler Hardener

Standex Filler Accelerator U7610

Standex Thinner VOC 15-30

Standex Thinner VOC 30-40

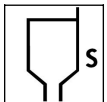
## Produktblanding



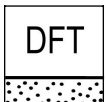
Blandingsforhold med spesialprodukter finnes i tabellen for produktmix i Standwin iQ og i hvert enkelt TDS.

Valg av Herder og Tynner skal taes på bakgrunn av sprøytetemperatur og reparasjonsstørrelse.

Xtreme FilHa	Xtreme Filler Hardener er en herder spesielt laget for bruk kun sammen med VOC Xtreme Filler. Den kan brukes til alle typer reparasjoner og under alle klimatiske forhold og tørkebetingelser.
U7610	Xtreme Filler Accelerator U7610 kan kun brukes sammen med VOC Xtreme Filler. Den aksellererer lufttørkingen hovedsaklig ved lav luftfuktighet og hvis fylleren er tørket forsert.
VOC T 15-30	Medium rask tynner egnet til dellakking, flerpanellakking, og til store reparasjoner. Anbefalt til påføring ved +15° til +30°C.
VOC T 30-40	Lang tynner til medium og store reparasjoner. Anbefalt til bruk i varmt klima +30° til +40°C.



DIN 4: 13 - 14 s ved 20°C



80 - 150 µm



Etter bruk rengjøres med et egnet løsemiddelbasert rengjøringsmiddel

# Stadox VOC Xtreme Filler U7600

## Anmerkninger

---

- Materialet må ha romtemperatur (18-25°C) før bruk.
  - Overskuddsmateriale skal ikke helles tilbake i boksen.
  - Luftfuktighet gir en akselererende innflydelse både til tørkeegenskapene og til potlife.
  - Ikke bruk Syregrunning eller EP Primer Surfacer under VOC Xtreme Filler U7600.
  - Bruk av Stadox Express Prep Wipes U3000 er påkrevet for blanke metallunderlag. Hvis det ikke brukes, kan dette oppdages ved nærmere undersøkelser.
  - Kan også påføres med korte mellomavluftninger for å isolere Sparkel reparasjoner.
  - Tidlig sliping kan gjøres med premium / flexible slipeskiver.
  - Kan slipes etter 20 min avhengig av luftfuktighet / temperatur og filmtykkelse.
  - Emballasjen må lukkes straks etter bruk.
  - Elastifisering hovedsakelig til myke og halvmyke typer plastmaterialer.
  - om nødvendig, til store lakkeringsområder kan opp til 5% tynner tilsettes i blandet materiale.
- 

Les sikkerhetsdatablad før bruk, observer fareinformasjon som er gitt i produktetiketten

Alle andre produkter som det blir referert til i denne lakkeringsprosedyren er fra vårt Stadox produktassortiment. Våre oppgitte systemegenskaper vil ikke være gyldig når gitte materialer blir anvendt i kombinasjon med andre materialer, eller tilsetninger som ikke er en del fra vårt Stadox produktassortiment, dersom disse ikke blir nevnt.

Kun til profesjonelt bruk! Informasjon som er angitt i dette dokumentet er spesielt valgt ut, og arrangert av oss. Den er basert ut fra vår beste kunnskap på nåværende utgivelsestidspunkt. Denne informasjon er kun gitt til dette formålet. Vi er ikke ansvarlige for nøyaktighet og fullstедighet. Det er helt opp til bruker å kontrollere at gitte opplysninger er oppdatert og har de egenskaper som trengs til lakkeringsformålet. Den intellektuelle eierrettighet i denne informasjonen, inkludert patenter, varemerker og opphavsrettigheter er beskyttet. Alle rettigheter er beskyttet. Relevante oppgitte informasjoner om materialer, og sikkerhetsdata, og advarsler som er gitt på fareetikett må følges. Vi kan endre og / eller fjerne deler av informasjonen, hele eller deler av denne informasjonen, når som helst etter eget forgodtbefinnende , uten forvarsel, og tar ikke ansvar for å oppdatere informasjon. Alle regler som er fastsatt i denne paragraf gjelder tilsvarende for eventuelle fremtidige endringer og tillegg .

